Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro Fonderie, veuillez visiter :
bacprofonderie.fr/annales-sujets-et-corriges

CONCOURS GENERAL DES METIERS : Fonderie

Session 2013

EPREUVE PRATIQUE

2ième partie

REALISATION

Première journée : Durée : 7 heures

- Moulage
- Remmoulage
- Coulée

Deuxième journée : Durée : 3 heures

- Décochage
- Parachèvement
- Finition de la pièce

CONCOURS GENERAL DES METIERS : Fonderie

Session 2013

Sujet

Mise en situation

Vous êtes chargés du moulage d'un lion.
Le moulage sera réalisé avec du sable de contact du type "Bindol", prêt à l'emploi.

On donne :

- un modèle: Tout modèle endommagé sera sanctionné par des points en moins.
- une gamme de moulage et une fiche technique
- un socle en fonte pour positionner le lion

On demande :

1. Effectuer le moulage en respectant la gamme de moulage
2. Réaliser le dispositif de remplissage en respectant les cotes données sur la fiche technique
3. Remmouler. **Attendre l'évaluation des membres du jury avant la fermeture définitive du moule**
4. Couler votre moule, en vous faisant assister par un autre candidat de votre choix
5. Décocher votre moule
6. Grenailler votre grappe, si nécessaire
7. Effectuer le parachèvement et la finition de la pièce
8. Ajuster les pattes du lion dans les emplacements prévus à cet effet pour assurer sa bonne stabilité.

On exige :

- Une pièce avec un bel aspect de surface, sans bavure et sans marque d'ébarbage

- Une bonne stabilité du lion sur son socle.

CONCOURS GENERAL DES METIERS : Fonderie

Session 2013

CONSIGNES PARTICULIERES

Modèle : Les modèles sont fragiles, ils ne doivent pas être sujets à des chocs ou des coups de fouloir ou de maillet directement au contact.

Moulage : Le sable au "Bindol" doit être serré assez fort, loin du modèle.

Ventilation du moule : Elle est à prévoir par le candidat.

Décochage : Il est réalisé par le candidat

Parachèvement :

- Le parachèvement et la finition de la pièce sont effectués par le candidat

CRITERES D'EVALUATION

- La réalisation du moule :
  - la mise en chantier et la propreté du poste de travail
  - le serrage
  - la confection du plan de joint et de la motte battue
  - la confection du système de remplissage et d'alimentation
- Le remmoulage
- Le contrôle de la pièce :
  - le respect des formes
  - les défauts apparents imputables aux candidats
  - le parachèvement
- La valeur commerciale

CONCOURS GENERAL DES METIERS : Fonderie

Session 2013

FICHE TECHNIQUE

ALLIAGE

Nature de l'alliage : **EN AC-AlSi13 SF**

OUTILLAGE

Modèle : en résine **Boites à noyaux** : 0

Châssis : Dimensions : **360** x **300** x **100** mm Nb : **2**

DISPOSITIF DE REMPLISSAGE

Echelonnement : 1 .1 . 1

Descente : Section : **354** mm²

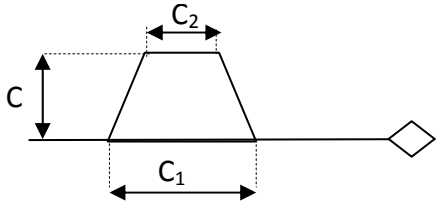
∅ : **21** mm

Canal : Section : **354** mm² canal simple : ☒ canal double : ▭

C = **19** mm

C_1 = **21** mm

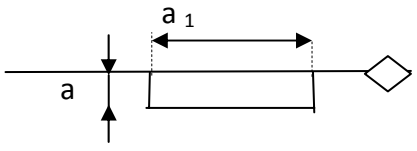
C_2 = **17** mm



Attaques : Section : **254** mm² - Nb : 1

a = 10 mm

a_1 = 35 mm



Events : Nb : **3** **∅ : 6**

DISPOSITIF D'ALIMENTATION

Masselottes : Nb : **1**

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.