



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

Corrigé du sujet d'examen - Bac Pro Fonderie - Épreuve d'admission - Concours Général des Métiers (pratique) - Session 2025

Proposition de Correction Épreuve Pratique - Concours Général des Métiers de la Fonderie 2025

| Diplôme : Concours Général des Métiers de la Fonderie

Session : 2025

Épreuve Pratique

Durée : 12 heures (8 heures + 4 heures)

Coefficient : Non spécifié

| Correction par partie de l'épreuve

1ère Partie : Étude de Fabrication sur Modèle

Dans cette première partie, le candidat doit réaliser une analyse de fabrication du modèle de la palme proposé.

- **Rappel de la question :** Étudier et valider le plan de joint, les positions d'attaque de coulée, le sens de moulage et le système de remplissage.
- **Démarche de résolution :**
 1. Utiliser le feutre délébile pour tracer le plan de joint sur le modèle.
 2. Déterminer la position et les dimensions du(s) dispositif(s) de remplissage en tenant compte de la gravité et des caractéristiques du sable utilisé.
 3. Faire valider ces choix par le jury en fournissant des justifications techniques concernant l'optimisation du remplissage et la prévention des défauts.
 4. Finaliser les tracés avec le feutre indélébile après approbation.
- **Réponse attendue :** Un schéma clair et détaillé du plan de joint, avec les notations précises des points de coulée et des tirages d'air. Il est essentiel que le candidat justifie ses choix pour obtenir des points.

2ème Partie : Réalisation du Moule

Cette partie consiste en la création du moule pour la pièce à couler.

- **Rappel de la question :** Réaliser le moule en s'assurant que la qualité de l'aspect soit conforme au modèle.
- **Démarche de résolution :**
 1. Concevoir le moule avec la fausse partie à partir du modèle fourni, en veillant à un remplissage optimal.
 2. Réaliser et ajuster le plan de joint adéquat.
 3. Procéder au serrage adéquat des deux parties du moule tout en vérifiant l'absence de défauts (inclusion de sable, ébarbage). Cette étape doit respecter les normes de fabrication.
 4. Préparer le moule pour la coulée, en procédant à la vérification finale du dispositif de remplissage et des tirages d'air.
 5. Enfin, faire la coulée sous la supervision du jury, respectant les précautions de sécurité.

- **Réponse attendue :** Un moule correctement réalisé, sans inclusion de sable, avec un ébarbage minimal. La qualité du moulage doit être visuellement et techniquement satisfaisante pour obtenir une coulée réussie.

3ème Partie : Parachèvement

Cette dernière partie implique le nettoyage et la finition de la pièce coulée.

- **Rappel de la question :** Décocher le moule et réaliser le parachèvement pour améliorer l'esthétique de la pièce.
- **Démarche de résolution :**
 1. Prendre garde lors de la manipulation de la pièce, en raison de sa fragilité.
 2. Décocher le moule avec précaution, puis éliminer les bavures et autres imperfections afin d'obtenir un état de surface parfait.
 3. Utiliser les techniques de sablage ou d'ébavurage appropriées pour garantir un aspect esthétique optimal.
 4. Justifier chaque intervention devant le jury, en explicitant les choix techniques utilisés pour le parachèvement.
- **Réponse attendue :** Une pièce finie avec un état de surface impeccable et une esthétique soignée, présentée de manière professionnelle au jury.

| Grille de Positionnement pour l'Évaluation

Les candidats doivent obtenir un maximum de points en respectant les critères d'évaluation proposés par le jury, qui pondèrent les compétences de manière significative selon leur importance.

Le respect des règles d'hygiène et de sécurité est essentiel dans chaque étape de la fabrication.

Conseils et Méthodologie

- **Gestion du temps :** Établir un emploi du temps strict pour chaque étape afin de ne pas excéder le temps imparti.
- **Précision :** S'assurer que chaque aspect technique (moulage, coulée, parachèvement) est réalisé avec précision pour éviter les retouches ultérieures.
- **Communication :** Justifier les choix techniques par des explications claires devant le jury, cela pourrait aider à compenser des erreurs techniques.
- **Vigilance :** Toujours être attentif aux réglementations de sécurité et aux exigences d'hygiène durant toute l'épreuve.
- **Préparation :** Se familiariser avec tous les outils et matériaux avant l'épreuve pour éviter les pertes de temps.

© FormaV EI. Tous droits réservés.

Propriété exclusive de FormaV. Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.